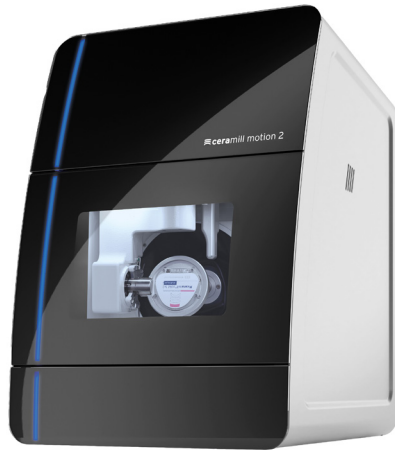


Ceramill Motion 2



Usineuse à 5 axes pour un fraisage sous irrigation ou à sec ouvrant les possibilités de fabrication et de travail à l'infini

Un appareil de production tout en un

Une machine dédiée pour travailler tous les matériaux. Optez pour le confort d'un savoir-faire optimisé réagissant à toute épreuve. Devenue une véritable référence pour les laboratoires, cette unité de fraisage 5 axes répond à la fois à des exigences de rentabilité tout en conservant une production qualitative et de grande précision propre aux produits de la marque **Amann Girrbach**. Le « **carving mode** », autre signature technologique, confère une avancée considérable sur la rapidité de fraisage.

Une fois de plus, nous retrouverons sur la motion 2 un système silencieux et de très haute performance avec sa broche haute fréquence puissante (750W). Mais la technologie n'est pas la seule qualité de cette unité. Vous serez ici en mesure de produire et travailler tout type de prothèse, de la plus classique à la plus complexe, de la simple couronne en disilicate de lithium aux piliers personnalisés en base titane, All on 4, All on 6...

L'invitation au confort

Attention, véritable prouesse technologique ! La motion 2 présente l'intérêt de pouvoir **combiner fraisage à sec et sous irrigation**. Avec plusieurs stratégies d'usinage, elle vous permettra d'atteindre l'excellence avec son mode HD. Qui dit mieux ? Un véritable confort de travail et une satisfaction totale !



5 axes



Fraisage
Meulage
Scultage



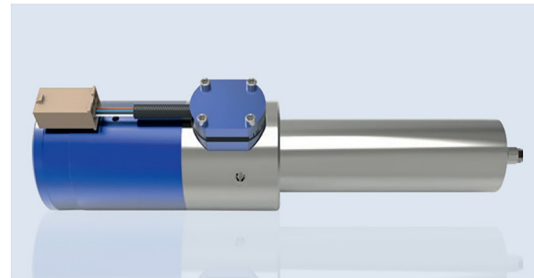
Production
à sec



Production
sous irrigation

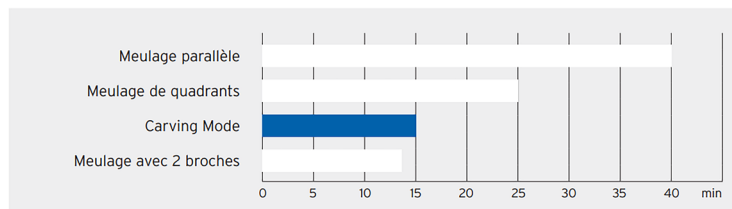
Données techniques

Axes : 5
 Mode d'usinage : à sec / sous irrigation
 Gestion de l'outil : Support pour 6 instruments interchangeables, gestion des outils de remplacement
 Dimensions P/L/H : 595/530/780 (mm)
 Poids : 78kg
 Puissance : 750 W
 Vitesse de rotation broche : 100.000 min⁻¹
 Air comprimé : 50l/min à 6 bars



jusqu'à 60%
 Gain de temps lors du meulage

La broche ultra haute fréquence gère les matériaux avec une vitesse atteignant 100 000 tr/min.



Gain de temps avec le « Carving Mode » 	Ceramill DNA Generation Stratégies DNA de fraisage/meulage* Tours/minute : 100 000 Puissance : 750 W	= Meulage DNA Performance Exemple de la céramique hybride : Ø durée de traitement = env. 15 minutes
Meulage parallèle long 	Produit concurrent (Ø puissance) Stratégies standard de fraisage/meulage* Tours/minute : 30 000 Puissance : 250 W	= Meulage standard Exemple de la céramique hybride : Ø durée de traitement = env. 40 minutes

* Performances moyennes des machines d'usinage pour laboratoire du marché



Carving de bridge à trois maximum



Réalisation de piliers uniques ou multiples en blocs de matériaux durs

Un service Dental Inc

- Un SAV premium
- Une équipe disponible et à l'écoute
- Installation et formation sur place partout en France
- Accompagnement et formation régulières

