

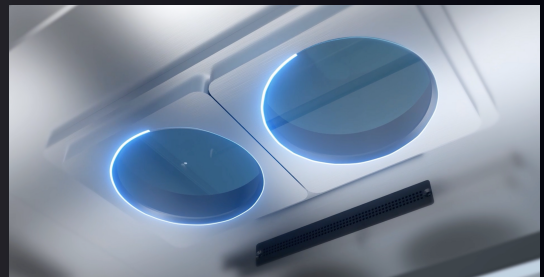
HBD 150D édition flex

L'impression 3D Métal



ULTRA-CONNECTÉE, OUVERTE ET PUISSANTE.

La HBD 150D Flex combine un **double laser 300 W** à la flexibilité des poudres multi-fabricants, pour une impression métal dentaire à la pointe.



Données techniques au verso



Double laser



Taille standard
de plate



Vitesse variable à
sens unique de
l'étalement de la
poudre



Système en
boucle fermée



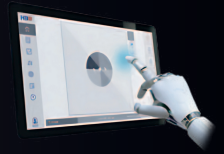
Système flexible
d'alimentation en
poudre

Un logiciel FAO simple et innovant

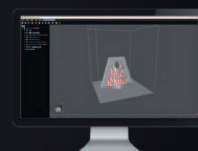
- ✓ Système ultra connecté
- ✓ Suivi continu du processus de fabrication
- ✓ Etiquetage avancé pour identification facile des pièces
- ✓ Génération automatique de supports



▲ HBD AMES X



▲ HBD System



▲ HBD Build Expert

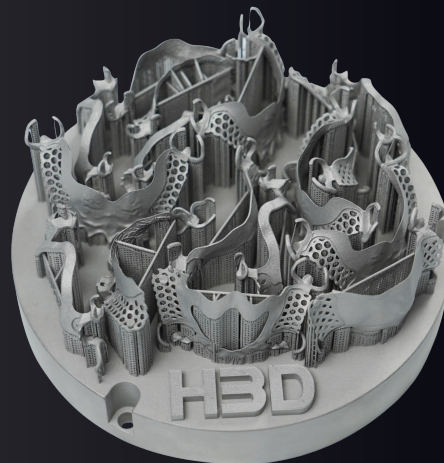
31 rue d'Armagnac
33800 Bordeaux - France



Données techniques

Volume de fabrication : 158 mm x 100 mm
Puissance laser : 2 lasers, 300W
Gaz utilisé : Azote
Epaisseur de couche : 30 à 50 µm
Dimensions : 850mm x 950mm x 1600mm
Poids : 500 kgs
Vitesse de scan : jusqu'à 10m/s
Puissance : AC220V, 50 Hz
Matériau : Chrome Cobalt
Système ouvert

14 à 16 chassis en 3h30



Les indispensables liés à la HBD

- ✓ **Aspirateur antidéflagrant (humide) :**
pour éliminer les résidus et déchets de poudre métal
- ✓ **Étuve à température constante :**
pour sécher la poudre métal
- ✓ **Tamiseuse vibrante :**
permet de récupérer et recycler la poudre déjà utilisée
- ✓ **Four de sintérisation :**
pour un post traitement simple et efficace du métal
- ✓ **Scie à ruban :**
enlève la fin et garde juste la plaque
- ✓ **Générateur d'azote :**
pour produire et alimenter en gaz azote

Expertise Dental Inc

Un workflow complet pour un accompagnement complet : installation, formation et support technique.