

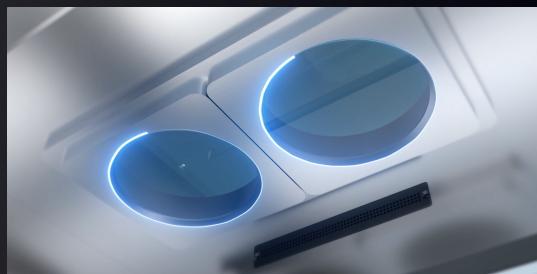
HBD 150D édition flex

L'impression 3D Métal



ULTRA-CONNECTÉE, OUVERTE ET PUISSANTE.

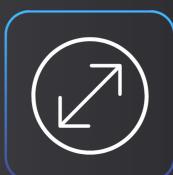
La HBD 150D Flex combine un **double laser 300 W** à la flexibilité des poudres multi-fabricants, pour une impression métal dentaire à la pointe.



Données techniques au verso



Double laser



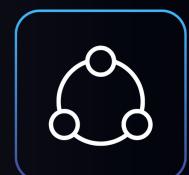
Taille standard
de plate



Vitesse variable à
sens unique de
l'étalement de la
poudre



Système en
boucle fermée



Système flexible
d'alimentation en
poudre

Un logiciel FAO simple et innovant



Système ultra connecté



Suivi continu du processus de fabrication



Etiquettage avancé pour identification
facile des pièces



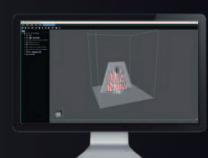
Génération automatique de supports



▲ HBD AMES X



▲ HBD System



▲ HBD Build Expert

31 rue d'Armagnac
33800 Bordeaux - France



Données techniques

Volume de fabrication : 158 mm x 100 mm
 Puissance laser : 2 lasers, 300W
 Gaz utilisé : Azote
 Epaisseur de couche : 30 à 50 µm
 Dimensions : 850mm x 950mm x 1600mm
 Poids : 500 kgs
 Vitesse de scan : jusqu'à 10m/s
 Puissance : AC220V, 50 Hz
 Matériaux : Chrome Cobalt
 Système ouvert

14 à 16 chassis en 3h30



Les indispensables liés à la HBD



Aspirateur antidéflagrant (humide) :
pour éliminer les résidus et déchets de poudre métal



Étuve à température constante :
pour sécher la poudre métal



Tamiseuse vibrante :
permet de récupérer et recycler la poudre déjà utilisée



Four de sintérisation :
pour un post traitement simple et efficace du métal



Scie à ruban :
enlève la fin et garde juste la plaque



Générateur d'azote :
pour produire et alimenter en gaz azote